

Schweißzertifikat

Nr. 94618161/AI

In Übereinstimmung mit EN 1090-1 Tabelle B.1, wird hiermit folgendes erklärt:
Hersteller und Herstellwerk haben den Nachweis erbracht, dass die Anforderungen der Europäischen Norm EN 1090-2 für Schweißarbeiten von tragenden Stahlbauteilen erfüllt werden.

Hersteller	Wilhelm Baihofer GmbH Rainerstraße 38 5310 Mondsee • Österreich
Herstellwerk(e)	Rainerstraße 38 5310 Mondsee • Österreich
Norm	EN 1090-2:2008 + A1:2011 (DIN EN 1090-2:2011-10)
Ausführungsklassen	EXC 1 bis EXC 2 nach EN 1090-2
Schweißprozesse	111 – Lichtbogenhandschweißen (E) 135 – Metall-Aktivgasschweißen (TMAG) 141 – Wolfram-Inertgasschweißen (WIG)
Grundwerkstoffe	S235, S275, S355 gemäß Normen nach EN 1090-2, Tabellen 2 und 3; Nichtrostende Stähle gemäß Normen nach EN 1090-2, Tabelle 4
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson	Alexander Motz, geb. am 14.07.1982 Schweißtechniker, IWT (IIW)
Vertreter Schweißaufsicht	keine
Unterstützung der Schweißaufsicht	Andreas Schwaighofer
Tag der Erstaussstellung	07.08.2014
Nächste Überwachung	III. Quartal 2015
Gültigkeit	Dieses Schweißzertifikat gilt nur in Verbindung mit dem Zertifikat der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle Nr. 0780-CPR-143200 und nur solange dieses Gültigkeit hat, längstens jedoch bis zum nächsten Überwachungstermin.
Bemerkungen	Die vorgenannten Schweißprozesse dürfen nur durch qualifizierte Schweißer entsprechend EN 1090-2 Punkt 7.4.2 und mit qualifizierten Schweißverfahren entsprechend Tabelle 12 ausgeführt werden.

Nürnberg, 07.08.2014

TÜV Rheinland LGA Bautechnik GmbH
Tillystraße 2 • 90431 Nürnberg




Dipl.-Ing. (FH) Mark Schüzler
Leiter der Überwachungsstelle (stellv.)

www.tuv.com

ZSW_Baihofer_94618161.doc // Seite 1 von 1

 TÜVRheinland®
LGA

Genau. Richtig.